

Godk av
Appr by GRD/GRDISpråk
Language 82Datum
Date 05-12Utgåva
Edition 8Sida
Page 1 (2)Ersätter
Replaces DL 1171-1
Ed. 7, 03-10SMÖRJOLJA FÖR
ÅNG- OCH GASTURBINERLUBRICATING OIL FOR
STEAM AND GAS TURBINES**Detta är en oregistrerad handling om den ej sitter i samling med tillhörande förteckning över gällande dokument.****This is an unregistered document, unless it is filed in a collection with an associated list of valid documents.****1 GILTIGHET**

Dessa leveransbestämmelser gäller tillsammans med övriga dokument som åberopas i inköpsordern. Krav och leveransvillkor angivna i inköpsordern gäller alltid oberoende av vad som anges i åberopade dokument.

Leveransbestämmelserna avser smörjolja till ång- och gasturbiner

Kompletterande SIT dokument:
Smörjoljespecifikation för aktuell turbintyp.

2 REDOVISNING

Oljeleverantören skall i samband med leveransen överlämna till SIT representant följande redovisning

- Analysattest av lastningsprov enligt 5.1.
- Ett lastningsprov enligt 5.1.

Saknas detta äger SIT rätt att vägra mottaga leveransen.

3 KVALITETSFORDRINGAR

Oljan skall vid både lastning och lossning uppfylla fordringarna enligt materialspecifikationen som är angiven i inköpsordern.

4 LEVERANS AV OLJA

Lossning av en leverans får endast ske efter direktiv från SITs representant.

Lossning skall alltid ske genom ett filter med maskvidden max 10µm ($\beta_{10}=75$).

5 LEVERANSKONTROLL

Vid provtagning skall rena 1-liters glasflaskor användas.

Alla prov skall vara märkta med SIT inköpsnummer, datum, produktnamn, ev fatnummer, anläggnings B-nr, anläggningsnamn, GT eller ÅT samt provtagare.

Leverantören ansvarar för provtagning vid lastning. SIT ansvarar för provtagning vid lossning.

5.1 Lastningsprov

Vid lastning av bulkleverans och fyllning av fat skall två representativa prov tas.

Ett prov skall analyseras av leverantören gentemot SITs

1 VALIDITY

These delivery terms apply together with the other documents referred to in the purchase order. Demands and delivery terms stipulated in the purchase order always apply independent of what is stipulated in referred documents.

The delivery terms are valid for lubricating oil for steam and gas turbines.

Supplementary SIT document:
Lubricating oil specification for the turbine type in question.

2 REPORTING

The oil supplier shall, in conjunction with the oil delivery, hand over reporting as follows to the SIT representative

- Analysis report of loading sample in accordance with 5.1.
- One loading sample in accordance with 5.1.

If this is missing SIT has the right to refuse unloading.

3 QUALITY DEMANDS

The oil must at both loading and unloading fulfill the requirements in the oil specification stated in the purchase order.

4 DELIVERY OF OIL

Unloading of a delivery may only take place in accordance with the directives from an SIT representative.

Unloading shall always be made through a filter with a mesh size of max 10µm ($\beta_{10}=75$, 0.39 mils).

5 DELIVERY INSPECTION

Clean 1 litre (a quarter of a gallon) glass bottles shall be used for sampling.

All samples shall be labelled with SIT purchase order No, date, product name, barrel No if available, site B-No, site name, steam or gas turbine and sampler.

The oil supplier is responsible for sampling at loading. SIT is responsible for sampling at unloading.

5.1 Loading sampling

When loading drums or bulk two representative samples shall be taken.

The oil supplier shall check one of these samples against the

specifikation.

Analysresultatet och det andra provet skall bifogas leveransen.

5.2 Lossningsprov vid bulkleverans

När lossningen börjar skall två prov tas direkt från slang.

Ett prov överlämnas till leverantören, som snarast skall analysera detta samt sända resultatet till SIT, beställaren.

Ett prov sänds av SITs representant tillsammans med lastningsprov och leverantörens analysrapport av detta till SIT, Kemiteknik, Finspång.

5.3 Lossningsprov vid fatleverans

Två prov vardera tas ur det antal fat, som bestäms av kvadratroten av antalet levererade fat. I första hand tas prov från fat med avvikande batch-nummer.

Antal prov = 2 prov från $\sqrt{\text{antal fat}}$

4 levererade fat = 2 prov vardera från 2 fat
9 levererade fat = 2 prov vardera från 3 fat
16 levererade fat = 2 prov vardera från 4 fat osv.

Det ena provet från varje fat överlämnas till leverantören, som snarast skall analysera dessa samt sända resultaten till SIT, beställaren

Det andra provet sänds av SITs representant tillsammans med lastningsprov och leverantörens analysrapport av detta till SIT, Kemiteknik, Finspång.

6 KVALITETSKONTROLL

Kontroll av lastnings- och lossningsprov sker i första hand genom analys av ingående metallhalt. Som föroreningar räknas alla metallhalter > 1,0 ppm som normalt inte ingår i oljans tillsatsmedel.

Föreligger föroreningar > 1,0 ppm av speciellt Ca, Mg, Ba m fl skall oljans övriga funktioner kontrolleras, såsom:

- Luftavskiljning
- Skumning
- Emulsionskaraktistik

enligt gällande materialspecifikation.

SIT specification.

The analysis result and the second sample shall be handed over to SIT at delivery.

5.2 Bulk delivery sampling

When unloading starts two samples shall be taken directly from the discharge hose.

One sample is handed over to the oil supplier whom should make an analysis of this as soon as possible and send the results to SIT, the buyer.

One sample is sent by SIT's representative together with loading sample and the supplier's test results of that to SIT, Chemical Technology, Finspong, Sweden.

5.3 Drum delivery sampling

Two samples each are taken from the number of drums equal to the square root of the number of drums delivered. Choose primarily drums with deviating batch-No.

No. of samples = 2 samples from $\sqrt{\text{No. of drums}}$

4 delivered drums = 2 samples each from 2 drums
9 delivered drums = 2 samples each from 3 drums
16 delivered drums = 2 samples each from 4 drums e.t.c.

One sample from each drum is handed over to the supplier whom should analyse these as soon as possible and send the results to SIT, the buyer

The second sample is sent by SIT's representative together with loading sample and the suppliers test results of this to SIT, Chemical Technology, Finspong.

6 QUALITY CONTROL

Quality control of loading and unloading samples will primarily be done by analysing the metal content. All metal elements in concentrations > 1.0 ppm not normally included in the lubricating oil will be considered as contaminants.

If contaminants > 1.0 ppm of especially Ca, Mg, Ba etc are found, important properties like the following shall be checked against lubricating oil specification:

- Air release
- Foaming
- Emulsion characteristics